

POLITIQUE D'ENTREPRISE MONDIALE: QUALITE, ENVIRONNEMENT, SANTE ET SECURITE

MISSION

Fournir des solutions intégrées de nos services, réfractaires et minéraux, qui maximisent les résultats de nos clients dans le but de développer, à une échelle mondiale, des relations bénéfiques et à long terme.

VISION

Etre le meilleur fournisseur de solutions réfractaires et minérales en développant et en tirant avantage de nos propres ressources minérales.

NOS PILIERS

La stratégie de Magnesita de développer sa mission et sa vision est soutenue par les piliers suivants :

Leadership sur nos marchés clés :

- Nous fournissons des produits de haute qualité et innovants, des services et des coûts par performance incomparables.

Croissance accélérée sur des marchés sélectionnés :

- Recherche de croissance à longue durée sur des marchés choisis avec de fortes opportunités de valeur ajoutée pour nos clients et actionnaires.

Développer nos ressources minérales :

- Continuer à développer des matières premières de haute qualité et à bas coûts qui permettent de soutenir nos marchés actuels ainsi que d'autres où nous pourrions tirer des avantages viables.

Maintenir un niveau mondial et des coûts très compétitifs :

- Optimiser la production à un niveau mondial dans le but d'améliorer notre efficacité et de soutenir notre croissance ;
- Développer une gestion mondiale de chaîne d'approvisionnement.

NOS ENGAGEMENTS

- Satisfaire les exigences des parties intéressées, les exigences statutaires et toutes autres exigences applicables aux affaires de Magnesita.
- Promouvoir la santé et la sécurité professionnelle de tous les employés via l'implémentation de programmes et de procédés de contrôle et d'atténuation des risques visant à prévenir les blessures et les maladies.
- Mettre en place des actions de prévention de la pollution et minimiser les émissions de nos activités industrielles, services et minéraux, par une utilisation efficace de nos matières premières, de nos énergies et de nos combustibles, par l'adoption de technologies de manutention, de tri, de production et de recyclage plus propres, toujours en respectant les directives définies dans notre système de gestion ;
- Amélioration continue des systèmes de gestion des procédés, de la Qualité, de l'Environnement, de la Santé et de la Sécurité ;
- Respecter et pratiquer les valeurs de la compagnie : Clients, Personnel, Méritocratie, Ethique, Profits, Gestion et Méthode, Souplesse et Transparence, Respect de la Sécurité, l'Environnement et les Communautés.

Nous sommes une Organisation Mondiale et cette Politique est valable pour chaque site de Magnesita, quel que soit son emplacement géographique.

Magnesita, le 07 Avril 2017.



Octávio Cortes Pereira Lopes
CEO