

POLÍTICA CORPORATIVA GLOBAL: CALIDAD, MEDIO AMBIENTE, SALUD Y SEGURIDAD

MISIÓN

Proporcionar soluciones integradas en servicios, refractarios y minerales que maximicen los resultados de los clientes, de forma tal de crear relaciones rentables, duraderas y replicables para diferentes geografías.

VISIÓN

Ser el mejor proveedor de soluciones en refractarios y minerales, impulsando y desarrollando nuestros recursos minerales.

NUESTROS PILARES

La estrategia de Magnesita para desarrollar su misión y visión se basa en los siguientes pilares:

Garantizar el liderazgo en nuestros mercados claves:

- Esforzarse para proveer productos con alta calidad e innovadores, servicios incomparables y costo por performance.

Crecimiento suficientemente acelerado en los mercados seleccionados:

- Buscar oportunidades de crecimiento a largo plazo en los mercados seleccionados, donde podamos agregar un fuerte valor a nuestros clientes y accionistas.

Expandir los recursos minerales:

- Continuar desarrollando materias primas de alta calidad y bajo costo para apoyar nuestro actual negocio y nuevos negocios en los cuales podamos tener ventajas competitivas sustentables.

Mantener una base global y costos muy competitivos:

- Optimizar globalmente la producción para mejorar la eficiencia y apoyar el crecimiento;
- Desarrollar la gestión de la cadena global de suministros.

NUESTROS COMPROMISOS

- Cumplir los requisitos de las partes interesadas, requisitos legales y otros requisitos aplicables al negocio de Magnesita.
- Promover la seguridad y salud ocupacional de todos los empleados a través de la implementación de programas y procesos para control y mitigación de riesgos, teniendo como objetivo la prevención de lesiones y enfermedades.
- Implementar acciones de prevención de la polución y minimizar emisiones provenientes de nuestras actividades industriales, servicios y minerales, a través del uso eficiente de materias primas, energía e insumos, adopción de tecnologías de manipuleo, almacenamiento y fabricación más limpias, y utilización de técnicas de reciclado, siempre respetando las directrices definidas en nuestro sistema de gestión.
- Mejorar continuamente los procesos y los Sistemas de Gestión de Calidad, Ambiental y de Seguridad y Salud.
- Observar y practicar los valores de la compañía: Cliente, Gente, Meritocracia, Ética, Lucro, Gestión y Método, Agilidad y Transparencia, Respeto por la Seguridad, el Medio Ambiente y las Comunidades.

Somos una única Organización Global. Esta Política es válida para todas las unidades de Magnesita, independientemente de su localización geográfica.

Magnesita, 07 Abril 2017



Octávio Cortes Pereira Lopes
CEO